

බහු අවයවික

බහු අවයවික යෙනු :

සරල අනු විගාල සංඛ්‍යාවක් එකිනෙක හා සම්බන්ධ වෙමින් සාදන ඉතා දිගු දාම හෝ ජාලාකාර අනුවේ. මේවා විගාල අනුක ස්කන්ධයක් සහිත ඒකාවයවික විගාල සංඛ්‍යාවක් එකිනෙකට බැඳෙමින් සාදන යොද වූහ වේ.

බහු අවයවික වල ලක්ෂණ :

- බහු අවයවික අණු ඉතා දිගු තම්බයිලි වීම නිසා ඒවා එකිනෙක වෙලී පැටලී පැවතීම.
- බහු අවයවික අණුවක ස්කන්ධය සරල අණුවක ස්කන්ධය මෙන් ඉතා විගාල ගුණයක් වීම.

බහු අවයවික ආකාර 02 කට වර්ග කළ හැකිය.

1. ස්වභාවික බහු අවයවික
2. කංත්‍රිම බහු අවයවික

1. ස්වභාවික බහු අවයවික

මේවා ස්වභාවිකවම සඡ්‍යා පද්ධති/ ජේව පද්ධති තුළ නිපදවේ.

උදා : ස්වභාවික රබර

ප්‍රෝටීන
සෙලියුලෝස්
පිෂ්චය

2. කංත්‍රිම බහු අවයවික

මේවා සියල්ල මිනිසා විසින් කංත්‍රිම ලෙස සංස්ලේෂණය කරනු ලැබේ.

මේවා,

- පහසුවෙන් නිපදවා ගත හැකි වීම.
- මිල අඩු වීම.
- පුළුල් පරාසයක වූ විවිධ හාවිතයන් සඳහා යොදාගත හැකිවීම.
- ප්‍රතිව්‍යුත්කරණය කිරීමේ හැකියාවක් නිවීම නිසා ඉතා ප්‍රයෝග්‍යනවත් වේ.

උදා : පොලිජ්‍යීන් / පොලිනින් (PE)

පොලිවයිනයිල් ක්ලෝරයිඩ් (PVC)

පොලිප්‍රොපින් / පොලිප්‍රොපිලින් (PP)

ටෙරලින්/පොලිජ්‍යීතලින්/ටෙරිතැලේට් (PET)

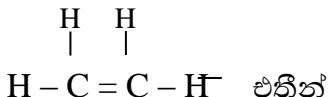
පොලිජ්‍යීස්ටයිරින් (PS)

කංත්‍රිම රබර

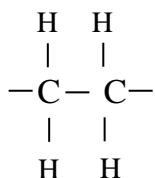
කෘතිම බහු අවයවික පිළිබඳ සින්තරුත්මකව

1. පොලිතින් /පොලිඩ්ලින් (PE)

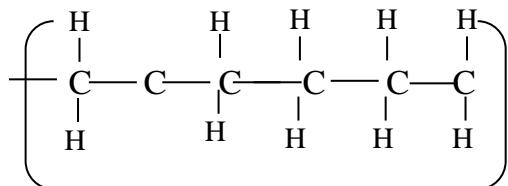
පොලිතින් නිපදවීමේ ඒකාවයවිකය එතින් වේ.



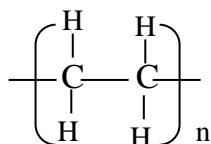
එතින් අනු බහුඅවයවිකරණය වීමෙන් සැදෙන පොලිතින්හි ප්‍රනරාවර්තන ඒකකය පහත දැක්වේ.



පොලිතින්හි (බහු අවයවකය) ව්‍යුහය පහත පරිදි වේ.



පොලිතින් පහත පරිදි ද නිරුපණය කළ හැක.



පොලිතින් වල ලක්ෂණ

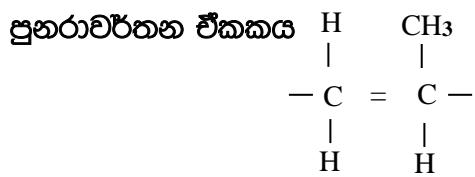
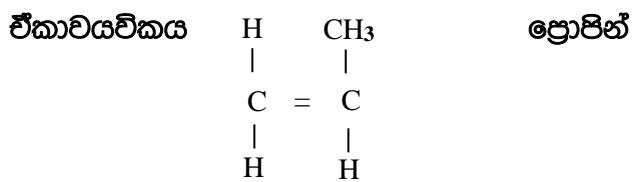
- පහසුවෙන් ඇදෙන සූලු වීම.
- ප්‍රතිව්‍යුත්කරණය කළ හැකිවීම.
- රසයක් නොමැති වීම.
- ගන්ධයක් නොමැති වීම.
- සැහැල්ල වීම.
- විෂ රහිත වීම.
- මිලෙන් අඩු වීම.

පොලිතින් වල ප්‍රයෝගන

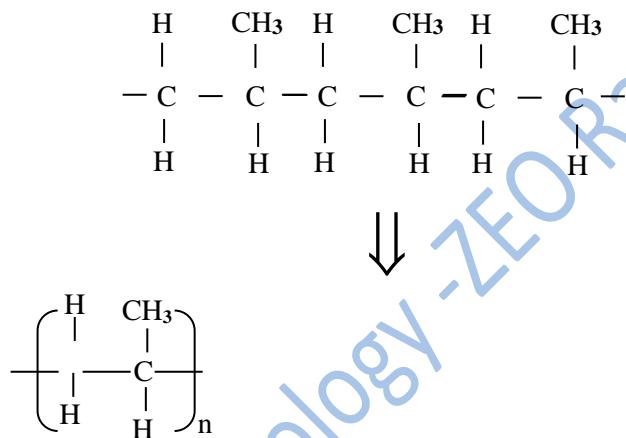
- ඇසුරම් පටල නිපදවීම
- බැං නිපදවීම.
- බෝතල් නිපදවීම.
- ආසන ආවරණ නිපදවීම
- සෙල්ලම් බඩු නිපදවීම.

2. පොලිප්‍රේටිල් / පොලිප්‍රේටින් (PP)

මෙහි ඒකාවයවිතය ප්‍රාපිත් වේ.



බහු අවයවිකය (පොලිප්‍රේටින්)



පොලිප්‍රේටින් වල ලක්ෂණ

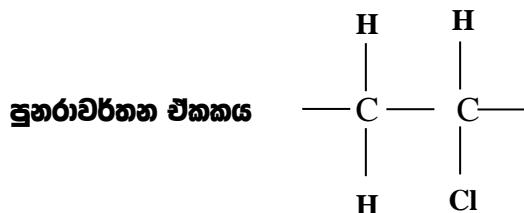
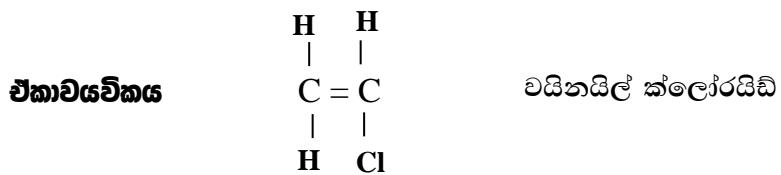
- සැහැල්ල වීම.
- යාන්ත්‍රික ගක්තිය වැඩිවීම.
- තද ගතිය, නැවෙන සුලු ගතිය පැවතීම.

පොලිප්‍රේටින් වල ප්‍රයෝගන

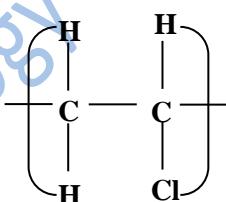
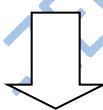
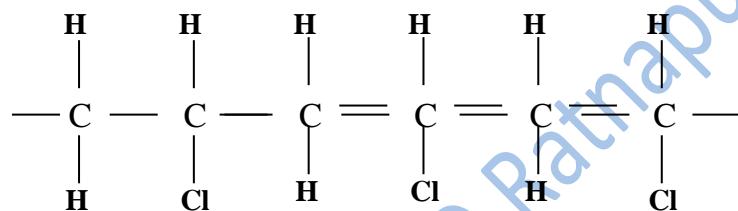
- කාපටි හා කඩ නිෂ්පාදනය
- ප්ලාස්ටික් උපකරණ නිපදවීම.
- ලේඛල් ආවරණ නිපදවීම.

3. පොලිමයිනයිල් ක්ලෝරයිඩ් (PVC)

PVC නිපදවීමේ එකාවයවිකය වයිනයිල් ක්ලෝරයිඩ් වේ.



බහුඡවයවිකය



PVC වල ලක්ෂණ

- මෙහි පවතින Cl හේතුවෙන් ගිනිගැනීම් වලට ලක් වීම අඩුයි.
- ගක්තිමත් බවින් වැඩි දෑසි ප්‍රහේදයකි.
- විද්‍යුත් පරිවාරක වීම.

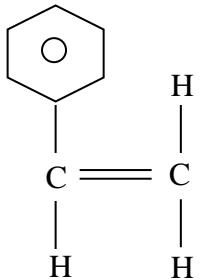
PVC වල ප්‍රයෝගන

- ජල තල නිෂ්පාදනය
- විදුලි රහුණ් ආවරණ නිපදවීම.
- බිම් ඇතිරුම් නිපදවීම.
- ආසක ආවරණ නිපදවීම.
- බෝතල් වර්ග නිපදවීම
- සෙල්ලම් බඩු නිපදවීම.

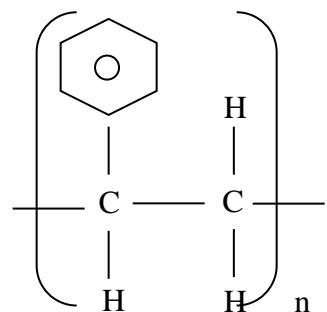
- වැහිපිලි නිපදවීම.

4. පොලිස්ටයරින් (PS)

මෙහි ඒකාවයවික ස්ටයරින් වේ.



පුනරාවර්තන ඒකකය

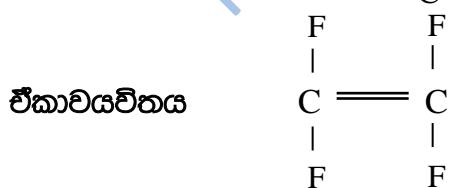


- පොලිස්ටයරින් වල ලක්ෂණ හා ප්‍රයෝගන

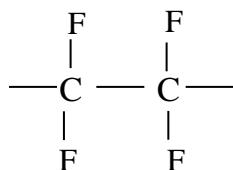
- පෙන ආකාරයට සකස් කර ගත හැක.
- තාප පරිවාරක බඳුන් නිපදවීම සඳහා යොදා ගනී.

5. වේල්ලෝන්/ පොලිවෙට්රා ල්ලෝරො එතින්

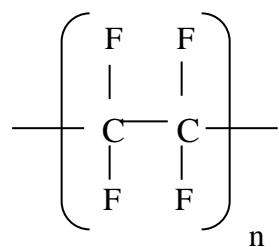
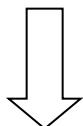
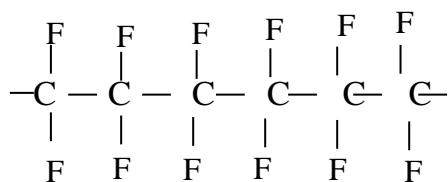
මෙහි ඒකාවයවිකය වෙටරා ල්ලෝරො එතින් වේ.



පුනරාවර්තනය ඒකකය



බහු අවයවිකයේ (වෙළ්ලෝන්)



වෙළ්ලෝන් ලක්ෂණ

- රසායනිකව නිෂ්ඨීය වේ.
- ඉහළ උෂ්ණත්ව වලට ඔරොත්තු වේ.

වෙළ්ලෝන් වල ප්‍රයෝගන

- තොඟැමෙන සූපු බදුන් නිපදවීම.
- ගිනි ආරක්ෂණ උපකරණ, ගිනි ආරක්ෂක හයෝන්ගේ ඇදුම් නිපදවීම.
- රසායනික ප්‍රතිකාරක කුට්‍රිර වල ආලේඛනය කිරීම.

ඉහත සඳහන් කළ පොලීතින් (PE), පොලිප්‍රෝපින් (PP) පොලිවයිනයිල් ක්ලෝරයිඩ් (PVC), පොලිස්ටිරින් (PS), වෙශ්ලෝන් ආකලන බහු අවයවික වේ.

ආකලන බහු අවයවික යනු අසංතානීත කුඩා අනු එකිනෙකට ආකලනය වෙමින් සැදෙන යෝද ව්‍යුහයයි.

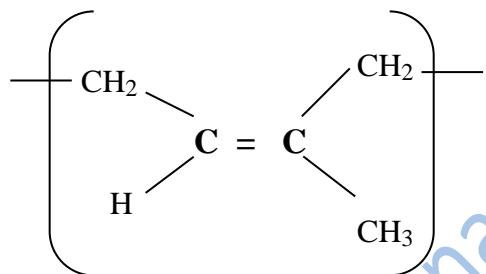
වෙරලින් (පොලි එතිලින් වෙරිතැලේට්), නයිලෝන් 6, 6 සහ බේක්ලයිට් අයත් වන්නේ සංගණන බහු අවයවික යටතට වේ.

සංගණන බහු අවයවික යනු අනු 2 ක් එකිනෙකට බැඳෙමින් ජලය, HCl වැනි කුඩා අණුවක් ඉවත් වෙමින් එනම සංගණනය වෙමින් සඳහන බහු අවයවික වේ.

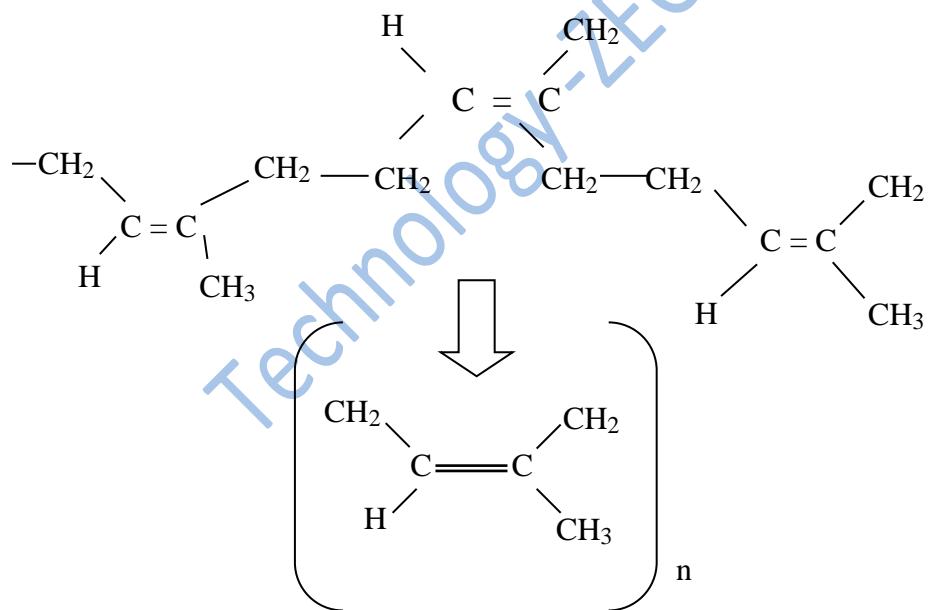
ස්වහාවික රබර

- ස්වහාවික බහු අවයවිකයක් වේ.
- ස්වහාවික රබර වල ඒකාවයවිකය Cis – isoprene වේ.
- ස්වහාවික රබර වල වූහය වන Cis – isoprene වේ.

පුනරාවර්තන
ශීකාය



බහුඅවයවිකය (Cis Polyisoprene)



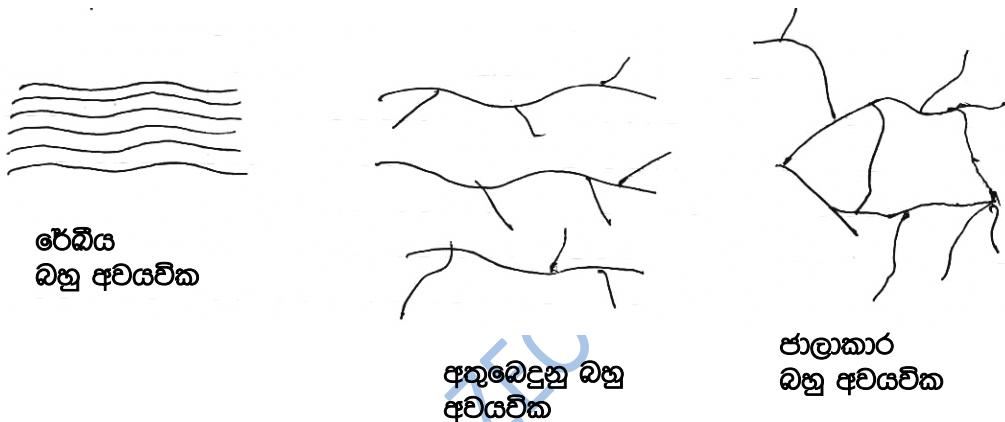
ස්වහාවික රබර වල්කනයිස් කිරීම

ස්වහාවික රබර වල ඇදෙන සුළු බව අඩුකර ගක්තිමත් බව වැඩිකර ගැනීමට රබර වල්කනයිස් කරයි. මෙහිදී බර අනුව 1% - 3% අතර සල්ගර ප්‍රමාණයක් යොදා රත් කරයි. එවිට බහු අවයවික දාම අතර සල්ගර මගින් හරස් බන්ධන ඇති වේ.

වල්කනයිස් තුළ රබර්

- නොහැලෙන සුළු වේ.

- ප්‍රත්‍යාස්ථාවක් සහිත වේ.
- උසස් යාන්ත්‍රික ගුණ වලින් යුත්ත වේ.
- ඉහළ දෂජතාවයක් සහිත වේ.
- මෙහිදී බර අනුව සල්ගර 25% - 35% අතර ප්‍රමාණයක් හාවිත කළහොත් ලැබෙන ද්‍රව්‍ය ප්‍රත්‍යාස්ථාව ගුණ නොදක්වන අතර එය එබනයිට ලෙස හඳුන්වයි.
- බහු අවයවික අණුවේ ව්‍යුහය අනුව ආකාර 3 කට වර්ග කරයි.
 - රේඛිය බහු අවයවිකය
 - අංගදාම සහිත බහු අවයවික (අතු බෙදුනු බහු අවයවික)
 - ජාලාකාර බහු අවයවික.



- රේඛිය හා අතු බෙදුනු බහු අවයවික අනු එකිනෙකින් වෙන් වූ අණු ලෙස විවිධ ආකාරයට ඇසිරි ඇත. ඇතැම් විට අණු එකිනෙකට වඩාත් ලංචී කුමික ඇසිරිමත් ඇති ප්‍රදේශ ඇත. එවැන් ප්‍රදේශ ස්ථිරිකරුපී ප්‍රදේශ නම් වේ. ඇතැම් තැන්හිදී අනු එකිනෙක පැටලී ඇසිරි තිබිය හැක. එවන් ප්‍රදේශ ස්ථිරිකරුපී ප්‍රදේශ නම් වේ.
- එසේම ඇතැම් බහුඅවයවික ද්‍රව්‍ය ප්‍රරුණ වශයෙන් අස්ථිරිකය. එසේම ඇතැම් බහු අවයවික ආශ්‍රිතව යම් ප්‍රමාණයකින් ස්ථිරිකරුපී ප්‍රදේශ ඇත. ඒ ද්‍රව්‍ය අර්ධ ස්ථිරිකරුපී බහු අවයවික ද්‍රව්‍ය නම් වේ. පොලිඩ්තිලින් මේ සඳහා නිදසුනකි. අර්ධ අස්ථිරිකරුපී බහුඅවයවක පටල හරහා හොඳින් ආලෝකය ගමන් නොකරයි. ස්ථිරිකරුපී ප්‍රදේශ මගින් ආලෝක කිරණ ප්‍රකිරුණය කරයි. එහෙයින් පාරදාශක තරමක් අඩුවී ඇත.

පොලිඩ්තිලින් සංස්ථේෂණය කරන ආකාරය අනුව අතු බෙදුනු ව්‍යුහයක් ලැබෙන අයුරින් ද නිපදවිය හැකිය. රේඛිය පොලිඩ්තිලින් අනු ඉතා හොඳින් එකිනෙකට ලංචී ඇසිරිම තිසා සනත්වය වැඩි ප්‍රදේශ ඇත. එවැනි පොලිඩ්තිලින් ඉහළ සනත්ව පොලිඩ්තිලින් (High Density Polyethylen – HDPE) නම් වේ. අතු බෙදුනු විටදී එවැනි අතු එතරම් ලං වී ඇසිරෙන්නේ

නැත. එවැනි පොලීඩ්ටිලින් අඩු සනත්ව පොලීඩ්ටිලින් (Low Density Polyethylen – LDPE) නම් වේ. අස්ථ්‍රීකරුණී ජ්ලාස්ටික් ද්‍රව්‍ය ඉතා හොඳින් පාරදාගාළ වේ. ස්ථ්‍රීකරුණී ප්‍රදේශ ඇති ජ්ලාස්ටික්හි පාරදාගාළ ගුණ අඩුය.

● ජාලාකාර බහු අවයවික (ත්‍රිමාණ බහ අවයවික)

උප් : 1. ගිනෝල් – ගෝමැල්ඩ්සිහයිඩ් (බේක්ලයිටි)

- විදුෂුත් උපකරණ වල පරිවාරක කොටස් නිපදවීමට යොදා ගනී.

2. යුරියා - ගෝමැල්ඩ්සිහයිඩ්

- තාප ස්ථාපන ජ්ලාස්ටික වර්ගයක් ලෙස හෝ අලෝහ සුළු ද්‍රව්‍යයක් ලෙස භාවිතා කරයි.

බහු අවයවික තාපය මත හැකිරීම අනුව වර්ගීකරණය

1. තාප සුවිකාර්ය බහු අවයවික

රත් කළ විට මඟ්‍රවන (ද්‍රව වන) බහු අවයවික මෙලෙස හඳුන්වයි. මෙවාහි පවතින්නේ රේඛිය දාම හා අංශු දාම වේ. මෙම බහු අවයවික බොහෝමයක් ප්‍රතිව්‍යුතුකරණය කර නැවත භාවිතා කළ හැක. එනම් මේවා නැවත නැවත තාප කරමින් යළි හැඩැන්වීමට හැකිය.

උප් : PE, PP, PS, PVC, වෙළුලෝන්, PET, ස්වභාවික රබර්, නයිලෝන් 6, 6

2. තාප ස්ථාපන බහු අවයවික

රත්කළ විට මඟ්‍ර නොවී ඉහළ උෂ්ණත්ව වලදී ගිනි ගනිමින් වියෝජනය වන බහු අවයවික මෙලෙස හඳුන්වයි. මේවායේ පවතින්නේ ජාලාකාර හෙවත් ත්‍රිමාණ බහුඅවයවික වේ. මේවා ප්‍රතිව්‍යුතුකරණය කර නැවත භාවිතා කළ නොහැක.

උප් : ගිනෝල් – ගෝමැල්ඩ්සිහයිඩ්

යුරියා – ගෝමැල්ඩ්සිහයිඩ්

බහු අවයවික භාවිතයෙන් භාණ්ඩ නිෂ්පාදනය කිරීම සඳහා ආකලන ද්‍රව්‍ය සහ පිරවුම් ද්‍රව්‍ය යොදා ගැනීම.

පිරවුම් ද්‍රව්‍ය

වාණිජමය ද්‍රව්‍ය හා භාණ්ඩ නිෂ්පාදනයේදී බහු අවයවික ද්‍රව්‍ය ප්‍රමාණය අඩු තරමින් එම නිෂ්පාදිතයේ අවශ්‍ය පරිමාව පවත්වා ගැනීමට එක් කරන අංශුමය ද්‍රව්‍ය පිරවුම් ද්‍රව්‍ය ලෙස නම් කරයි.

පිරවුම් ද්‍රව්‍ය බහු අවයවික ද්‍රව්‍ය වලට වඩා මිලන් අඩුවිය යුතුය. පිරවුම් ද්‍රව්‍ය එක් කරන විට හොඳික ගුණාංගයන්හි අවශ්‍ය ප්‍රමිතියට හානියක් නොවන පරිදි එක් කළ යුතු අතර මෙමගින්

හාණ්ඩ නිෂ්පාදන පිරිවැය අඩුවන අතරම මිල අධික අමුදව්‍ය වල අපතේ යාම අවම කර ගත හැකිය.

වයස නිෂ්පාදනයේදී පිරවුමක් ලෙස කාබන් බලැක් යොදාගැනීම්. කාබල් බලැක් යොදා ගැනීම වයරයේ ගෙවීම අඩු කිරීම සඳහා ද, වයරයේ ගක්තිමත් බව වැඩිකිරීම සඳහා ද දායක වේ.

ආකලන ද්‍රව්‍ය

බහු අවයවික යොදාගනීමින් හාණ්ඩ නිෂ්පාදනයේදී පිරවුම් වලට අමතරව තවත් රසායනික ද්‍රව්‍ය සූළු ප්‍රමාණවලින් එක් කරන අතර එම සංයෝග ආකලන සංයෝග නම් වේ.

ආකලන ද්‍රව්‍ය

- නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය පහසු කර ගැනීමට
- මතුපිට පෘෂ්ඨයේ නිමාව වැඩිදියුණු කිරීමට.
- තම්බුදිලිත්වය ඇති කිරීමට
- සුර්යාලෝකයට හෝ කිරණ වලට මරෝත්ත දෙන ස්වභාවය වැඩි කිරීමට.
- ගිනි ගැනීමට ඇති නැඹුරුතාව අඩු කිරීමට.
- වර්ණ ලබාදීම සඳහා වර්තන ලෙසද යොදා ගනී.

ප්ලාස්ටිකයිසරස් යනු ආකලන ද්‍රව්‍යයකි. මෙමගින් තම්බුදිලිතාව වැඩි කරයි. නිදුසුන් ලෙස PVC වලින් නිපදවූ ජලනල දාස් අතර විදුලි රහැන් පරිවර්තනය සඳහා ගන්නා pVC මගින් නිපදවූ ආවරණය තම්බුදිලි වී ඇත. මෙයට හේතුව ප්ලාස්ටිකයිසරස්හි බලපෑම් වේ. විදුලි රහැන් වල අභ්‍යන්තර හා පිටත අවරණ නිෂ්පාදනය කරන විට දී තම්බුදිලි ගුණය වැඩි දියුණු කිරීමට ප්ලාස්ටිකයිසරස් ද්‍රව්‍ය එක්කර ඇත.

ප්ලාස්ටික් වර්ග නිෂ්පාදනයේදී යොදාගන්නා ආකලන සංයෝග (ලදා : තැලෙවී සංයෝග) අන්තරාසර්ග පද්ධතියට හානි පමුණුවයි. ආහාර ද්‍රව්‍ය, පානීය ජලය ආදිය ඇසුරුම් කිරීමට යොදා ගන්නා ප්ලාස්ටික් හාණ්ඩ ආශ්‍යතාව එවැනි විෂදායක ආකලන ද්‍රව්‍ය තිබිය හැකිය.