

**12 ශ්‍රේණිය ව්‍යාපාර සංඛ්‍යානය - 8 වන සතිය ජුනි 22 සිට 26 දක්වා**

**නිපුණතා මට්ටම 6.2 - නියැදිකරණය සඳහා සසම්භාවී නියැදිම් ක්‍රම භාවිත කරයි.**

**සම්භාවිතා නියැදීම** - සම්භාවිතා නියමයන්ට අනුකූලව නියැදියක් තෝරා ගැනීම සම්භාවිතා නියැදීම ලෙස හඳුන්වයි.

- සම්භාවිතා නියැදීමේදී සන්නා සම්භාවිතාවකින් (ඥාන සම්භාවිතාවකින්) යුක්තව නියැදුම් ඒකක නියැදියට ඇතුළත් කර ගනියි.

**සම්භාවිතා නියැදීමේ යහපත් ලක්ෂණ**

- 1.නියැදිය බොහෝ දුරට පුද්ගලඛද්ධතාවන්ගෙන් තොර වීම.
- 2.සංගහනයේ සෑම ඒකකයක්ම නියැදියට ඇතුළත් වීමේ නිශ්චිත සම්භාවිතාවක් තිබීම.
- 3.සම්භාවිතා නියැදි මගින් සංගහනයක් වඩා හොඳින් නිරූපණය වීම.
- 4.සංගහනය පිළිබඳ කෙරෙන අනුමිතීන් සඳහා නියැදි තේරීමට යොදා ගත හැකි නියැදීමේ ක්‍රමය වීම.
- 5.නියැදුම් දෝෂය ගණනය කළ හැකි වීම.

**සම්භාවිතා නියැදීමේ අයහපත් ලක්ෂණ**

- 1.අන්වේෂකයාට අවශ්‍ය පරිදි අධ්‍යයනයේ අරමුණට වඩාත් ගැලපෙන නියැදුම් ඒකක තෝරා ගැනීමට අවස්ථාවක් නොමැති වීම.
- 2.නියැදියේ තරම කුඩා වන විට නියැදිය මගින් සංගහනය නිරූපණය නොකිරීම.
- 3.නියැදුම් ඒකක අතර විශාල වෙනස්කම් පවතින විට මෙම ක්‍රමය සුදුසු නොවීම.

සම්භාවිතා නියැදීමේ ක්‍රම ප්‍රධාන වශයෙන් හතරකි.

- 1.සරල සසම්භාවී නියැදීම
- 2.ස්තෘත සසම්භාවී නියැදීම
- 3.පොකුරු නියැදීම
- 4.ක්‍රමවත් නියැදීම

**අභ්‍යාස**

- 1.ඉහත ක්‍රම හතරේ වාසි හා අවාසි 2 බැගින් ලියන්න.

