13 ශ්‍රේණිය ව්‍යාපාර සංඛ්‍යානය 7 වන සතිය - ජූනි 15 සිට 19 දක්වා

10.4 - නිෂ්පාදිත පාලනය සඳහා උචිත ක්‍රමවේද භාවිත කරයි.

- සමහර අවස්ථාවලදී තොගයෙහි ඇති සියලුම ඒකක පිරික්සීමට භාජනය කළ නොහැකිය.
- සියලුම ඒකක පිරික්සීම මගින් තොගයක් පිළි ගන්නවාද,ප්‍රතික්ෂේප කරනවාද යන්න තීරණය කිරීම නිවාරණ පිරික්සීමක් ලෙස හඳුන්වනු ලැබේ.
- නිවාරණ පිරික්සුමක් සිදු කිරීම කාලය සහ පිරිවැය විශාල වශයෙන් වැයවන ක්‍රමයකි.
- පරීක්ෂා කිරීමේදී ඒකක විනාශයට පත් වන අවස්ථාවල නිවාරණ පිරික්සීමක් ප්‍රායෝගික නොවේ.
- තොගයෙන්,තොග නියැදියක් පිරික්සුම වර්තමානයේදී කර්මාන්ත ක්ෂේත්‍රයේ තොග පිළිගැනීම හෝ ප්‍රතික්ෂේප කිරීම සඳහා භාවිත වන ප්‍රචලිත ක්‍රමයකි.
- නියැදියක් පරීක්ෂා කර තොගයක් පිලිගන්නේද නැද්ද යන්න තීරණය කිරීම පිළිගැනුම් නියැදි සැලැස්ම යනුවෙන් හඳුන්වනු ලබන සංඛ්‍යානමය සැලැස්මක් බොහෝ ආයතන විසින් යොදා ගනු ලැබේ.
- මිළදී ගනු ලබන තැනැත්තා (පාරිභෝගිකයා) තොග මිළදී ගැනීමට ප්‍රථම ඒවා පූර්ව නිශ්චිත ප්‍රමිතීන්ට අනුකූලව පවතීදැයි තහවුරු කර ගැනීමට මෙවැනි සැලැස්මක් උපයෝගී කර ගනු ලැබේ.

අභ්‍යාස

1.නිෂ්පාදිත පාලනය යනු කුමක්ද?

2.පිළිගැනුම් නියැදි සැලැස්මක ඇති අංග 3 නම් කරන්න.

3.මෙහෙයුම් ලාක්ෂණික වක්‍රය හෙවත් OC වක්‍රය ලෙස යන්න පහදන්න.

4. OC වක්‍රයක ප්‍රයෝජන මොනවාද?

5 පිළිගැනුම් සැලැස්මකට අනුව n=40 සහ C=2 වේ.

(1.) පහත එක් එක් තොගය පිළිගැනීමේ සම්භාවිතා ගණනය කරන්න.

1).1 %ක් දෝෂ සහිත තොගය

2.)2 % ක් දෝෂ සහිත තොගය

3.) 5 % ක් දෝෂ සහිත තොගය

4.) 6.25 % ක් දෝෂ සහිත තොගය

(2.) ඉහත 1.) අවස්ථාවේදී නිෂ්පාදකයාගේ අවදානමත් ඉහත 4.) අවස්ථාවේදී පාරිභෝගිකයාගේ අවදානමත් ගණනය කරන්න.